Gris Découpage les rondelles de la performance

L'Est Républicain ~ Septembre 2007





GE les rondelles de la performance

volumes-coûts, et de différenciation. L'activité de

Chiffre d'affaires 2006 : 17 ME pour un résultat net après impôt de 1 M€. En 2007, une prévision de CA de 20 ME pour un résultat net supérieur à 1,5 ME. riale. 70 % de la fabrication est destinée à l'automobile. 13,7 %. Deux familles de produits : les fixations : 60 %, Croissance prévue pour 2008 : 16,5 %, pour 2009 CHIFFRES CLES

par sa masse, les fixation, absorbe charges fixes. La

différenciation,

les articles de

constituée par volumes-coûts,

sentiel de la fabrication est destinée aux grands groupes Comment alors garantir le zéro défaut avec une productivité te à réaliser des rondelles de fixations vendues aussi bien pour l'assemblage de carrosseries, mais également de composants mécaniques entrant dans les groupes motopropulseurs (boîtes de vitesse et moteurs) comme des butées de roulement ou des rondelles de calage. Gris Découpage dont l'esautomobiles est depuis près d'une décennie fournisseur de premier rang de Renault-Nissan, PSA, General Motors, etc. niques, assure les marges. La production de cette PME consischez le quincaillier du coin qu'aux constructeurs automobiles des produits haut de gamme que sont les composants méca constituée par

LE BON ÉLÈVE

es composants mécaniques 40 %.

tique sociale efficace dans un esprit gagnant-gagnant et et une motivation pointue du personnel basée sur une poliassise sur une redistribution du bénéfice. Les salariés sont incités à exprimer leur créativité. Les plus inventifs ont Sa productivité abat deux atouts maîtres : un investissement permanent, environ 10 % du chiffre d'affaires annuel droit au tableau d'honneur.

industrielles. Tandis que son client numéro un, l'automobile grimace avec une baisse d'activité de 15 %, en 2006, Gris Découpage a pu maintenir sa croissance. Encore mieux, la Ce bon élève collectionne les premiers prix de performances société va bondir de 20 % cette année.

delles. Étonnant, non? Surtout lorsqu'on sait que ça repré-

sente environ 50 millions de pièces par mois.

optimale d'un million de pièces par heure ? Grâce à un tri

nue à deux chiffres repose sur une double stratégie de

NISSEUR DE PREMIER RANG D'UNE INDUSTRIE AUTOMOBILE EN PERTE DE VITESSE C'EST POS-FABRIQUER UN MILLION DE PIÈCES À L'HEURE SANCE À DEUX CHIFFRES EN ÉTANT FOUR-BLE ET C'EST EN LORRAINE.

rondelle métallique peut paraître banal. Mais La produire vite, en très grande série, tout en s'appuyant sur une qualité totale exige une technologie très élaborée grâce à un processus de fabrication et des machines ultra performants. » Francis Gris, président de la société Gris Découpage basée sur la zone industrielle de Lesménils sait bien que la bonne marche de sa société ne doit rien au hasard. Sa croissance conti-L n'v a pas de métiers simples. Fabriquer une