

MISSIONS

En Production: Il/elle conduit une ligne de production et assure le réglage, la mise au point et la fabrication d'O.F.

En Outillage : Il/elle assure la responsabilité de son outillage.

CONDITIONS D'EXERCICE DE L'ACTIVITÉ

L'activité de cet emploi s'exerce au sein de notre atelier de production, en travail posté (Matin, Après-midi, Nuit).

Le port d'Equipements de Protection Individuelle est obligatoire (chaussures de sécurité, bouchons moulés, jetables ou casque, gants adaptés).

QUALITÉS NÉCESSAIRES À LA TENUE DU POSTE, PRÉ REQUIS

- Rigueur et Précision
- Grande réactivité
- Autonomie
- Polyvalence
- Travail en équipe
- Bon sens théorique

LIENS HIÉRARCHIQUES

Rendre compte pour toutes ses missions au Responsable Secteur.

LIENS FONCTIONNELS

Relations avec l'ensemble des services de GRIS DÉCOUPAGE.

ACCÈS AU METIER

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac Pro PLP, PSPA ou à dominante Production, Maintenance ou Usinage.

Une ou plusieurs Autorisations en Sécurité (Pontier-cariste) conditionnées par une aptitude médicale à renouveler périodiquement.



COMPÉTENCES NÉCESSAIRES

- Connaissances technologiques : mécanique, électromécanique, maintenance, électronique
- Connaître les différentes étapes d'une ligne automatisée
- Comprendre parfaitement le fonctionnement des machines
- Etre expert dans les procédures de contrôle
- Lecture de documents techniques
- Utilisation d'appareil de métrologie
- Connaissance des langages de programmation (commande numérique)
- Connaissance des mécanismes de l'entreprise
- Aptitude à se conformer aux objectifs de la production
- Faculté d'adaptation aux nouvelles technologies



RÉSULTATS ATTENDUS

- S'impliquer dans l'atteinte des axes de progrès du service (fiabilité et optimisation des délais).
- Faciliter la communication interne et assurer un soutien aux différents services.
- Garantir à son niveau la satisfaction du CLIENT.
- Assurer l'optimisation des moyens mis à sa disposition.
- Faire preuve d'initiative et contribuer aux axes de progrès définis par la Direction Générale de l'entreprise.
- Distinguer l'essentiel de l'urgent dans l'action et réorienter son action en fonction des circonstances.
- S'impliquer dans le développement de sa polyvalence au sein du service et faciliter le transfert de ses compétences au sein de l'équipe.
- Influencer, convaincre et motiver autrui dans l'exercice du métier.
- Adhérer et promouvoir les valeurs de l'entreprise.



ACTIVITES PRINCIPALES

PRODUCTION

- S'assurer de la bonne mise en route du poste et de l'ensemble des moyens nécessaires au fonctionnement de la machine (énergies, outils, dossiers techniques, moyens de mesure, documentation).
- S'assurer du bon réglage de la machine, de la disponibilité des outillages de et des consommables.
- Exécuter le réglage suivant le mode opératoire lié à la machine.
- Vérifier la conformité des pièces par rapport au plan de la pièce et à la fiche de contrôle qualité.
- Garantir la fourniture des données de gestion de son poste (résultat de production et saisie informatique des temps et renseignements manuscrits).
- Veiller au bon étiquetage des containers issus de la production (fiche suiveuse, étiquette bac trié, non trié).
- Veiller au respect des temps alloués et les optimiser.
- Veiller à l'état de propreté du poste de travail et de la machine particulièrement en fin de poste.
- Renseigner la fiche conseil pour les résolutions de petites pannes et autres problèmes sur les machines.
- Assurer le suivi de la production.
- Avoir des initiatives de progrès de façon permanente (KAIZEN, amélioration technique des installations, amélioration de l'organisation).
- Réaliser la maintenance de premier niveau si nécessaire.

ASSURANCE QUALITÉ / PRODUIT

Etre garant du contrôle qualité :

- Vérification du bon état des moyens de mesure et de la présence de la pastille calendaire d'étalonnage liés à son poste.
- Contrôle dimensionnel des premières pièces d'OF.
- Contrôle dimensionnel des pièces préconisé sur la carte de contrôle durant toute la fabrication (autocontrôle).

- Effectuer les contrôles visuels d'aspect des pièces suivant la fréquence préconisée sur la carte de contrôle.
- Assurer le nettoyage (trémis, convoyeur, goulotte d'évacuation) à chaque incident de fabrication (écaille, pièce étrangère, fausse coupe...).

SÉCURITÉ / ENVIRONNEMENT

- Dans son travail, prendre en compte la sécurité des personnes et des biens (déclaration A.T, signalement des incidents sécurité-environnement).
- Signaler à la responsable HSE tout incident susceptible d'avoir un impact sur l'environnement.
- S'assurer que l'ensemble des dispositifs de sécurité liés à la machine est opérationnel.
- Utiliser les moyens de manutention dans les règles de l'art.
- Promouvoir le dispositif KAIZEN et s'impliquer dans la mise en place des idées retenues.
- Veiller au respect de toutes les procédures et instructions comme la qualité et l'environnement.

INFORMATION / COMMUNICATION

- Respecter les consignes écrites et orales du responsable d'équipe.
- Rendre compte au responsable d'équipe de tout incident (production, maintenance, qualité etc.).
- Veiller à la bonne transmission des consignes lors de la passation de poste.
- Participer activement à toutes les réunions nécessaires au bon fonctionnement et à l'amélioration des outils de production.