

* Certificate of Approval
Suppliers - subcontractors

FOURNISSEUR - SUPPLIER		Désignation produit - Part name	
Numéro de plan - drawing number		Référence produit - Part reference	
DATE DEMANDE - date		N° de commande – purchase order	
1- OBJET DE LA DEMANDE / DU RAPPORT D'ACCEPTATION (cocher)			
Produit modifié <input type="checkbox"/> - Modified product	Nouveau produit <input type="checkbox"/> - New product	Nouveau process <input type="checkbox"/> - New process	Autre demande <input type="checkbox"/> - Other request
2- BUT DE L'ETUDE – STUDY PURPOSE			
Exemple : valider une nouvelle matière 1 ^{ère} , un process de traitement thermique, etc.			
3- IDENTIFICATION A APPoser SUR CHAQUE UNITE DE CONDITIONNEMENT - Special identification of packaging units	A DEFINIR		
4- DOSSIER PPAP REQUIS - requirement about PPAP			
Documents requis – Documents requested	N° exigence (AIAG)	N° exigence (VDA2)	Statut
1. Document de conception - Design record	1	3	
2. Document de modification technique - Technical change record	2	3	
3. Approbation des modifications techniques par le client si nécessaire - Customer approval for design change	3	5	
4. AMDEC produit - Product FMEA	4	4	
5. Diagramme de processus - Process flow chart	5	10	
6. AMDEC process – Process FMEA	6	9	
7. Plan de surveillance – Control plan	7	11	
8. Analyse MSA (études R&R) (page 2) - Measurement system study (R&R studies) (page 2)	8	15	
9. Résultats des mesures dimensionnelles - Dimensional results	9	1	
10.1. Check-list pour les matières premières - IMDS Checklist for raw material	10	7	
10.2. Résultats des essais (BS, CCPU matière, etc) Test results	9, 10, 13	1	
11. Etude préliminaire du processus (page 2) - Process capabilities study (page 2)	11	12, 15	
12. Documentation pour les laboratoires qualifiés - Documentation of laboratories approved	12	-	
13. Rapport d'homologation aspect, si requis - Appearance approval report	13	1	
14. Echantillon produit - Sample product	14	2	
15. Echantillon témoin (à conserver) – Master sample (to retain)	15	2	
16. Support de contrôle – Checking aids	16	14, 15	
17.1. Enregistrement de conformité aux exigences spécifiques du client - Compliance record about customer specific requirements (CSR)	17	-	

* Certificate of Approval
Suppliers - subcontractors

Documents requis – Documents requested	N° exigence (AIAG)	N° exigence (VDA2)	Statut
17.2. Enregistrement de conformité aux caractéristiques spéciales - Compliance with special characteristics	17	13	
17.3. Confirmation de conformité aux exigences légales (environnement, sécurité, recyclage, etc.) - Compliance with legal requirements (environment, safety, recycling, etc.)	17	6	
18. Certificat – Warrant (PSW)	18	-	

S- (Submit) : à soumettre au service du client chargé des homologations. En conserver une copie sur le site de production. – Submit to designated customer part approval activity. Retain copy at manufacturing location.

R- (Retain) : à conserver sur le site de production. Peut être mis à disposition immédiate du client s'il en exprime le souhait. – Retain at manufacturing location. Readily available to customer representative upon request.

Etudes de capabilité – Capability studies
Etudes Pp, Ppk sur 50 pièces minimum prélevées par échantillonnage et non consécutivement en conditions série. <i>Pp, Ppk studies on 50 parts by sampling and not in the same time under mass production conditions.</i>
Etudes R&R sur moyen de mesure nécessaire - R&R studies need on measuring equipment.
Analyses ou tests spécifiques demandés - Special analysis or tests requested