



Productivité et Compétitivité : 1 million de pièces à l'heure

- Investissements constants de l'ordre de 10 % du chiffre d'affaires en moyenne par an permettant une productivité optimale de 1 million de pièces à l'heure,
- Optimisation des implantations et flux grâce à un outil de jumeau numérique 3D.

Logistique réactive et maîtrisée : objectif 100 % taux de service

- Des stocks adaptés nous permettent une réponse industrielle réactive aux demandes des clients,
- Tous nos produits sont expédiés et contrôlés par nos soins, quelles que soient les étapes intermédiaires de sous-traitances effectuées,
- Notre système d'information est équipé d'une solution EDI intégrant les normes standards (Odette, EDIFACT) et tous les messages associés,
- Un Système d'Information sécurisé basé sur un ERP best-in-class assure la transversalité des processus, la traçabilité des informations et la haute disponibilité des données.

Qualité Produit : objectif 1 PPM

- Niveau de qualité constant de 1 PPM en moyenne par an visant à garantir le «zéro défaut» grâce au tri optique automatisé et généralisé à l'ensemble de la production (0,13 ppm en 2018),
- Jusqu'à 100 millions de pièces triées par mois afin d'écarter toute anomalie et tout mélange de pièces,
- *Supplier Award 2013* pour RENAULT NISSAN Europe,
- *Supplier Best Plant Award 2018* pour PSA GROUPE.

Références



Management de la qualité, sécurité et environnement

- Le Système de Management Global, basé sur un pilotage robuste des indicateurs, permet d'assurer à la fois le bon fonctionnement, l'amélioration et l'efficacité des processus et des process,
- Suivi des performances de nos fournisseurs et sous-traitants par la réalisation d'audits selon le référentiel VDA 6.3 (auditeurs GRIS GROUP certifiés « Process auditor 6.3 »),
- Laboratoire de mesure de propreté : banc d'extraction des particules sur filtre, analyse via le logiciel *Filtrex Automotive®* (conforme avec les normes de l'industrie automobile).



Certifications et engagements

- Certifications IATF 16949 et Qualité ISO 9001 depuis 1993,
- Certification Environnement ISO 14001 depuis 2007,
- Adhésion et soutien au Pacte Mondial de l'ONU.

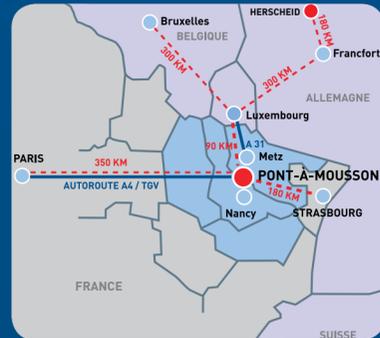


GRIS DÉCOUPAGE

Z.A. de la Louvière - 54700 LESMENILS
Adresse postale :
BP 185 - 54706 PONT-À-MOUSSON CEDEX

Tél. : +33 (0)3 83 80 80 00
Fax : +33 (0)3 83 80 80 20
accueil@gris-group.com

Contact commercial :
Tél. : +33 (0)3 83 80 80 06
commercial@gris-group.com



GRIS UMFORMTECHNIK GmbH

Reidemeisterstraße 9
D-58849 HERSCHEID

Tél.: +49 (0)2357 609-0
Fax : +49 (0)2357 609-99
vertrieb@gris-group.com

Contact commercial :
Tél. : +49 (0)2357 609-24
vertrieb@gris-group.com



www.gris-group.com



Le Progrès Continu... notre fixation !



Fabricant de
RONDELLES TECHNIQUES
COMPOSANTS MÉCANIQUES
PIÈCES TECHNIQUES DÉCOUPÉES

www.gris-group.com





• L'entreprise

Le GROUPE GRIS perpétue depuis plus de 35 ans un savoir-faire dans le domaine du travail des métaux pour la fabrication de rondelles techniques de fixation, de composants mécaniques et de pièces techniques découpées en moyennes et grandes séries sur des presses à haute productivité.

Après plusieurs opérations de croissance externe et de nombreux investissements dans des process complémentaires, notre structure s'est développée au fil des ans pour accompagner les avancées technologiques, dans un contexte de contraintes qualité tendant au zéro défaut.

Aujourd'hui, avec un effectif de 230 salariés, le GROUPE GRIS, propriétaire de deux sites de production équipés de technologies différentes et complémentaires, l'un en France et l'autre en Allemagne, est fournisseur de premier rang des grands donneurs d'ordre du monde automobile que sont Renault Nissan Dacia, PSA Peugeot Citroën, Volkswagen, Audi, Daimler, BMW, General Motors, ainsi que pratiquement tous les équipementiers automobiles et les grands boulonniers spécialisés.

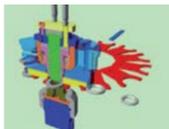
Le groupe fournit également l'industrie en général et en particulier les secteurs du ferroviaire, du machinisme agricole, du bâtiment, du matériel électrique et de la distribution spécialisée.

Évolutive et performante, notre gamme de produits est présente dans le monde entier.

• Recherche & Développement

CONCEPTION D'OUTILS EN INTERNE

Fondement du savoir-faire de la société, ce service, conduit par des ingénieurs et techniciens en mécanique, est pourvu de stations CAO de dernière génération et d'un logiciel de simulation de procédés de frappe à froid.

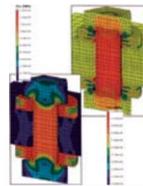


Membre et expert auprès des organismes de normalisation (UNM -AFNOR - ISO) et de recherche (CETIM), des associations professionnelles allemandes de la fixation (DSV) et des transformateurs d'aciers plats (IBU).

RECHERCHE APPLIQUÉE

Tests et simulations en situation :

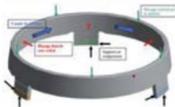
- Perte de tension dans un assemblage
- Sollicitations en fatigue
- Tests de dévissage
- Études de casse
- Participation aux travaux CETIM - AFFIX
- Contribution à la réédition du manuel allemand ICS : Montage vissé industriel, *Éditions Mönning*



ÉTUDES ET CO-CONCEPTION PRODUIT

À la demande du client, mise au point et Ecotech selon configuration produit :

- Adaptation process-produit
- Proposition d'économies techniques issues de modifications produits (*redimensionnement, allègement, caractéristiques mécaniques*)



• Les Produits

Destinée notamment aux organes de transmission et aux groupes motopropulseurs, notre production se distingue en trois grandes familles : les composants mécaniques, les rondelles techniques de fixation et les pièces techniques découpées.

> LES COMPOSANTS MÉCANIQUES

Par exemple :

- Cales d'épaisseur
- Pièces d'appui et de butée de roulement
- Pièces d'usure et de friction pour boîtiers de différentiels



> LES RONDELLES TECHNIQUES DE FIXATION

- Rondelles plates
- Rondelles coniques
- Rondelles de formes spéciales
- Rondelles calibrées
- Rondelles striées et calibrées
- Rondelles TREP® et TREP® INOX



> LES PIÈCES TECHNIQUES DÉCOUPÉES

Par exemple :

- Connexions électriques
- Pattes de fixation
- Couvres et bouchons emboutis
- Défecteurs



Matières premières

Tous types de métaux :

- Acier laminé à chaud - LAC
- Acier relaminé à froid - LAF
- Acier carbone
- Aciers alliés
- Acier inoxydable
- Métaux non ferreux : aluminium, cuivre, laiton, bronze et nickel



• Process

Des process complémentaires pour une gamme évolutive de produits.

• Découpage en bloc Suisse (grande cadence)

Lignes entièrement automatisées de 200 T
Épaisseur : 0,5 à 7 mm
Presses à découper manuelles de 160 à 250 T
Épaisseur maximale : 10 mm

• Découpage rapide en outil à suivre

Lignes entièrement automatisées de 25 à 200 T
Épaisseur : de 0,10 à 5 mm

• Déformation à froid

Lignes de déformation à froid de 200 T
550 coups/mn
Géométries maîtrisées et calibrées

• Transfert à grande cadence

Presses transfert de 250 T et de 630 T

• Enroulage-soudage

Optimisation de l'emploi de la matière (réduction de la perte matière de 90 %)
Diamètre de pièce : de 140 à 180 mm
Section de fil : de 8 X 4 mm à 9 X 8,5 mm

• Rectification

Lignes automatiques pour rectification double-face

• Usinage de précision

Pour formes spéciales
Alternative à la rectification intérieure

• Process de lavage/ébavurage

Par tribofinition
Par centrifugation
Par brossage

• Tri optique dimensionnel et contrôle de surface

Lignes de tri par contrôles optiques (caméra et laser), Politique visant à garantir le Zéro défaut, Conditionnement automatique sur les lignes de tri, Capacité mensuelle de 100 millions de pièces.

• Conditionnement

Ligne de conditionnement automatisée.

• Services annexes

• Sous-traitance

Traitements thermiques
Traitements de surfaces

INNOVATION PRODUIT

L'évolution d'un produit existant pour répondre à un besoin client dans le domaine ferroviaire a fait l'objet d'un dépôt de brevet.

TREP^{plus}

